



ประกาศเทศบาลตำบลท่าพระ

เรื่อง จัดซื้อรถยนต์บรรทุกน้ำอเนกประสงค์ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

.....

ด้วย เทศบาลตำบลท่าพระ อำเภอเมืองขอนแก่น จังหวัดขอนแก่น จะดำเนินการประกวดราคาซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ เพื่อจัดซื้อรถยนต์บรรทุกน้ำอเนกประสงค์ จำนวน ๑ คัน ( ตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะพัสดุแนบท้ายประกาศฯ ) ราคากลางในการจัดซื้อ ๔,๕๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท ( สี่ล้านห้าแสนบาทถ้วน )

**ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติดังต่อไปนี้**

๑. เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุง้อไว้บัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการ และได้แจ้งเวียนชื่อแล้วหรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคลหรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงาน ตามระเบียบของทางราชการ
๓. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่น และไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันระหว่างผู้เสนอราคากับผู้ให้บริการตลาดกลางอิเล็กทรอนิกส์ ณ วันประกาศประกวดราคาซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวาง การแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการประกวดราคาด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
๔. ผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ได้รับเอกสิทธิหรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิความคุ้มกันเช่นนั้น
๕. ผู้เสนอราคามีหลักฐานการเป็นตัวแทน ผู้แทนจำหน่าย ผู้ประกอบการ หรือผู้ผลิตมาแสดงด้วย
๖. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
๗. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐ ซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
๘. คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีกระแสรายวัน เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้ง ซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาท คู่สัญญาอาจรับจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

กำหนดยื่นเอกสารประกวดราคาซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ ๕ เดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๘ ระหว่างเวลา ๐๙.๐๐ น. ถึงเวลา ๑๑.๐๐ น. ณ กองคลัง เทศบาลตำบลท่าพระ อำเภอเมือง จังหวัดขอนแก่น และประกาศรายชื่อผู้มีสิทธิได้รับการคัดเลือกให้เข้าเสนอราคา เทศบาลตำบลท่าพระจะแจ้งให้ทราบในวันที่ ๗ เดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๘

/ผู้สนใจ...

ผู้สนใจติดต่อขอซื้อเอกสารประกวดราคาซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ในราคาชุดละ ๔,๐๐๐.๐๐ บาท (สี่พันบาทถ้วน) ได้ที่ กองคลัง สำนักงานเทศบาลตำบลท่าพระ เลขที่ ๔๓๘ หมู่ที่ ๑๘ ถนนศิริวิสัย ตำบลท่าพระ อำเภอเมืองขอนแก่น จังหวัดขอนแก่น ระหว่างวันที่ ๑๓ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๘ ถึงวันที่ ๒๒ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๘ ดูรายละเอียดได้ที่เทศบาลตำบลท่าพระ หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐ - ๔๓๒๖ - ๒๗๐๒ ในวันและเวลาราชการ หรือทางเว็บไซต์ของกรมบัญชีกลาง [www.gprocurement.go.th](http://www.gprocurement.go.th) หรือเว็บไซต์ของเทศบาลตำบลท่าพระ [www.thapra.go.th](http://www.thapra.go.th)

ประกาศ ณ วันที่ ๑ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๘



( นายพิสุทธิ อนุตรอังกูร )

นายกเทศมนตรีตำบลท่าพระ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะพัสดุแนบท้ายประกาศ  
รถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ขนาด 12,000 ลิตร น้ำหนักรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 25 ตัน

---

1. ลักษณะทั่วไป

- 1.1 เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 12,000 ลิตร น้ำหนักรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ไม่น้อยกว่า 25,000 กิโลกรัม เป็นรถยนต์บรรทุกขนาด 10 ล้อ
- 1.2 ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ใหม่ ประกอบติดตั้งกับตัวรถยนต์ที่ผลิตประกอบภายในประเทศเป็นรุ่นใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

2. ตัวรถ

- 2.1 เป็นรถยนต์บรรทุกหน้าสั้น 2 ประตู ชนิด 10 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล
- 2.2 พวงมาลัยขวา มีระบบช่วยผ่อนแรง (Power Steering)
- 2.3 ภายในเก๋ง มีเบาะนั่งด้านหน้า 3 ที่นั่ง เบาะนั่งพนักงานขับรถแยกเป็นอิสระสามารถปรับระยะการนั่งได้ตามความเหมาะสม
- 2.4 ประตูซ้าย - ขวา จำนวน 2 บาน กระจกหมูนขึ้น - ลง ปิดเปิดได้พร้อมกุญแจปิดล็อคอัจฉริยะได้ทั้ง 2 บาน
- 2.5 หลังคาเก๋งภายในมีวัสดุกรุหลังคา และวัสดุกันความร้อน พร้อมติดตั้งไฟส่องสว่างภายในเก๋งตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์
- 2.6 มีกระจกมองหลังภายในเก๋ง และกระจกมองข้างด้านนอกซ้าย - ขวา มองได้ชัดเจนและปรับมุมการมองได้
- 2.7 มีที่ปัดน้ำฝนกระจกบังลมด้านหน้า ไม่น้อยกว่า 2 อัน ปรับความเร็วในการปัดได้ไม่น้อยกว่า 2 ระดับ และมีระบบฉีดน้ำล้างกระจก
- 2.8 มีที่บังแดดติดตั้งภายในห้องคนขับตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- 2.9 มีอุปกรณ์มาตรวัดสัญญาณเตือนต่าง ๆ ตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- 2.10 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศภายในห้องคนขับ สามารถทำความเย็นได้เพียงพอต่อการใช้งานโดยใช้น้ำยาทำความเย็นชนิด HFC R 134a มีอุปกรณ์ป้องกันคอมเพรสเซอร์ชำรุดและติดฟิล์มกรองแสงตามกฎหมายกำหนด
- 2.11 สามารถรับน้ำหนักบรรทุกรวม (G.V.W.) ไม่น้อยกว่า 25,000 กิโลกรัม ทั้งนี้ต้องเหมาะสมกับขนาดน้ำหนักของระบบดูล้างท่อที่ติดตั้งกับตัวรถต้องแสดงรายการคำนวณการรับน้ำหนัก (Weight Calculation) ประกอบพิจารณา
- 2.12 ความยาวของช่วงล้อ (Wheel Base) ไม่น้อยกว่า 4,850 มิลลิเมตร

### 3. ระบบเครื่อง

- 3.1 เป็นเครื่องยนต์ดีเซล 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- 3.2 มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 hp (ECC NET) ที่ความเร็วรอบไม่น้อยกว่า 2,400 รอบ/นาที
- 3.3 ห้องเผาไหม้เครื่องยนต์เป็นแบบ Direct Injection
- 3.4 เครื่องยนต์ต้องได้มาตรฐาน มอก.2315-2551 (Euro III) หรือดีกว่า
- 3.5 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีปริมาตรไม่น้อยกว่า 200 ลิตร ฝาถังเป็นแบบมีกุญแจล็อกได้
- 3.6 ต้องสามารถใช้น้ำมันไบโอดีเซล B5 ได้

### 4. ระบบส่งกำลัง

- 4.1 คลัตช์เป็นแบบแห้งแผ่นเดียว ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก
- 4.2 เกียร์เป็นแบบเกียร์กระปุก มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ เกียร์ 2-6 เป็นระบบซินโครเมท
- 4.3 สามารถทำความเร็วในการเดินทางไม่น้อยกว่า 100 กิโลเมตร/ชั่วโมง
- 4.4 สามารถขับเคลื่อนแบบ 6X4 หรือเป็นแบบ 2 เพลา

### 5. ระบบห้ามล้อ

- 5.1 ห้ามล้อเป็นระบบไฮดรอลิคร่วมกับสูญญากาศ แยกเป็นอิสระ 2 วงจร หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 5.2 มีระบบห้ามล้อมือแบบกลไก (Mechanical Parking Brake)
- 5.3 มีระบบห้ามล้อช่วยแบบเบรกไอเสีย (Exhaust Brake)

### 6. กงล้อและยาง

- 6.1 กงล้อและยางต้องใช้ขนาดเดียวกันทุกล้อ
- 6.2 ขนาดของยางเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิตใช้ยางแบบดอกเรียบ ทั้งล้อหน้าและล้อหลัง
- 6.3 กงล้อและยางอะไหล่ขนาดเดียวกัน 1 ชุด พร้อมทั้งเก็บยางอะไหล่แบบมีกุญแจล็อกได้

### 7. ระบบไฟฟ้า , มาตรวัด และอุปกรณ์ความปลอดภัย

- 7.1 ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลต์แบตเตอรี่ขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิตพร้อมที่ใส่แบตเตอรี่สามารถล็อกกุญแจได้
- 7.2 Alternator เป็นชนิดกระแสสลับ สามารถผลิตกระแสไฟฟ้าได้เพียงพอต่อการใช้งาน
- 7.3 มีระบบไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณต่าง ๆ ครบถ้วนตามกฎหมายกำหนด
- 7.4 มีมาตรวัดความเร็ว ระยะทาง น้ำมันเชื้อเพลิง ความร้อน และสัญญาณเตือนอื่น ๆ ตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- 7.5 มีอุปกรณ์กำเนิดเสียงออกสัญญาณ ขณะเข้าเกียร์ถอยหลัง
- 7.6 มีวิทยุ - CD หรือดีกว่า พร้อมลำโพง

## 8. ตัวถังบรรจุน้ำ

- 8.1 ขนาดความจุ 12,000 ลิตร สร้างด้วยสแตนเลสแผ่นเกรด AISI 304 ตามมาตรฐาน มอก. 1227 - 2539 หรือ มาตรฐานที่สูงกว่า ขนาดความหนาไม่น้อยกว่า 4 มิลลิเมตร ม้วนเป็นรูปวงรี ภายในถังบรรจุน้ำมีแผ่นกั้นเป็นช่อง ๆ กันน้ำกระแทกสร้างด้วยสแตนเลสไม่น้อยกว่า 3 ช่องขณะรถวิ่ง
- 8.2 ฝาถังแผ่นตุงด้านหน้าและด้านท้ายปัดขึ้นรูปจากโรงงานผู้ผลิต
- 8.3 ด้านบนของตัวถังบรรจุน้ำ มีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดไม่น้อยกว่า 2 ช่อง ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 500 มิลลิเมตร มีฝาปิด - เปิดล็อคได้ มีราวกันตกด้านข้างซ้าย - ขวา บนถังบรรจุน้ำ
- 8.4 ด้านข้างของถังบรรจุทุกน้ำทั้ง 2 ข้าง มีช่องเก็บสายส่ง - ดูด หรือใส่อุปกรณ์
- 8.5 มีบันไดสำหรับขึ้นบนตัวถังน้ำ 2 ชุด ติดตั้งอยู่ตอนท้าย
- 8.6 มีหลอดวัดระดับน้ำในถังโดยติดตั้งอยู่ด้านหน้าถังบรรจุน้ำหรือตำแหน่งที่มองเห็นได้ชัดเจน
- 8.7 มีท่อระบายน้ำล้น ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 2.5 นิ้ว
- 8.8 มีท่อสูบน้ำเข้าออกถัง ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว และทางส่งน้ำพร้อมข้อต่อ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ด้านละ 1 ชุด
- 8.9 ตอนท้ายของตัวรถให้ติดตั้งชุดสเปรย์บาร์ สำหรับใช้พรมถนน
- 8.10 ติดตั้งสเปรย์บาร์สำหรับรถน้ำตันไม้ระหว่างหัวแก๊ง และถังบรรจุน้ำด้านขวา
- 8.11 ติดตั้งแท่นป็นฉีดน้ำชนิดปรับหมุนได้รอบตัวพร้อมหัวฉีดน้ำปรับเปลี่ยนได้ ติดตั้ง ด้านบน-ชุดแท่นป็นสามารถทนแรงดันน้ำได้ไม่น้อยกว่า 200 ปอนด์/ตารางนิ้ว
- 8.12 ด้านข้างของถังมีแผงควบคุมการทำงานด้านละ 1 แผง ประกอบด้วยข้อต่อสายดูดน้ำแบบเกลียว ขนาด 3 นิ้ว พร้อมวาล์ว ปิด - เปิด 1 อัน, ทางส่งน้ำแบบสวมเร็ว ขนาด 2.5 นิ้ว พร้อมวาล์ว ปิด - เปิด 1 ทาง, มาตรวัดแรงดูด 1 อัน, มาตรวัดแรงดัน 1 อัน, ระบบเร่งรอบเครื่องยนต์ 1 อัน และหลอดไฟส่องหน้าปัดมาตรวัดแรงดันแรงดูด พร้อมสวิทช์ปิด - เปิด 1 อัน

## 9. เครื่องสูบน้ำ

- 9.1 เป็นเครื่องสูบน้ำที่ถ่ายทอดกำลังโดยเครื่องยนต์ของรถยนต์ด้วยระบบ P.T.O
- 9.2 เป็นเครื่องสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีชนิดใบเดียวไม่ต้องล่อน้ำ พร้อมส่วนควบคุมห้องเกียร์
- 9.3 ป้อนน้ำทำจากเหล็กหล่อ มีขนาดทางดูด - ทางส่ง ไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว
- 9.4 ใบพัดป้อนน้ำเป็นชนิดใบพัดเดี่ยวทำจากอลูมิเนียมอัลลอยด์ ตัวเรือนปั๊มอลูมิเนียมอัลลอยด์
- 9.5 เมื่อเข้าเกียร์ P.T.O สามารถสูบส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า 2,000 ลิตร/นาที ที่รอบไม่เกิน 1,300 รอบ/นาที
- 9.6 ปั๊มสูบน้ำสามารถทำแรงดันได้ไม่น้อยกว่า 400 ปอนด์/ตารางนิ้ว

9.7 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานในประเทศ โดยได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพตามมาตรฐาน มอก. 9001 - 2552 และเคยได้รับจดทะเบียนผลิตภัณฑ์ จากสำนักงาน มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

9.8 เครื่องสูบน้ำแบบหามหาบ มีรายละเอียดดังนี้

9.8.1 เป็นเครื่องสูบน้ำชนิดไม่ต้องล่อน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว ทางน้ำออกไม่น้อยกว่า 3 ทาง

9.8.2 เป็นเครื่องยนต์เบนซิน 4 จังหวะ ขนาดไม่น้อยกว่า 6 แรงม้า

9.8.3 ปุ่มสูบลูกประกอบโดยตรงกับเครื่องยนต์ และมีโครงแทนยึด มั่นคง แข็งแรง ตามมาตรฐานผู้ผลิต

9.8.4 สายส่งน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว ความยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตร จำนวน 1 ชุด

## 10. ระบบไฟฟ้า , มาตรฐาน และอุปกรณ์ความปลอดภัย

10.1 ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลต์ แบตเตอรี่ขนาดมาตรฐานผู้ผลิตพร้อมที่ใส่แบตเตอรี่สามารถล็อกกุญแจได้

10.2 Alternator เป็นชนิดกระแสสลับ สามารถผลิตกระแสไฟฟ้าได้เพียงพอต่อการใช้งาน

10.3 มีระบบไฟฟ้าส่องสว่างและไฟสัญญาณต่าง ๆ ครบถ้วนตามกฎหมายกำหนด

10.4 มีโคมไฟสัญญาณ วับ - วาบ สีแดงแบบแนวยาว (Emergency Scattering Light Bar) ความยาวไม่น้อยกว่า 1,000 มิลลิเมตร ชุดส่องสว่างเป็นหลอด LED ควบคุมการทำงานด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ปรับเปลี่ยนรูปแบบการกระพริบได้ติดตั้งบนหลังคาแก่ง มีกำลังไม่น้อยกว่า 100 วัตต์

10.5 ติดตั้งไฟสปอร์ตไลท์บนหลังคา ขนาดไม่น้อยกว่า 100,00 แรงเทียนและสามารถปรับ ก้มเงยได้โดยใช้รีโมทคอนโทรลควบคุมในการปฏิบัติงาน

10.6 มีมาตรวัดความเร็ว ระยะทาง น้ำมันเชื้อเพลิง ความร้อน และสัญญาณเตือนอื่น ๆ ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

## 11. การพ่นสีและข้อความ

11.1 สีตัวรถเป็นไปตามมาตรฐานหน่วยงานราชการกำหนด

11.2 กันชนด้านหน้าพ่นสีสะท้อนแสงแดงสลับขาว

11.3 ภายใต้ตัวรถยนต์พ่นด้วยน้ำยาเท็คโคด์หรือดีกว่า

## 12. เครื่องมือและอุปกรณ์ต่าง ๆ ประจํารถ

12.1 ติดตั้งเกจ์และสัญญาณต่าง ๆ ตามความจำเป็นในการปฏิบัติงานหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

12.2 ท่อดูดน้ำแบบตัวหนอนขนาด ไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว ยาว 15 ฟุต พร้อมข้อต่อจำนวน 2 ชุด

- 12.3 สายส่งน้ำฟ้าไหลอย่างดี ขนาด ไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ยาว 20 เมตร พร้อมข้อต่อสวมเร็ว แบบ อลูมิเนียม จำนวน 2 เส้น
- 12.4 หัวกะโหลกกรองผงพร้อมตะกร้าหอย จำนวน 1 ชุด
- 12.5 หัวฉีดน้ำดับเพลิงแบบด้ามยาว 15 นิ้ว จำนวน 1 ชุด
- 12.6 ประแจขันสายคูคน้ำ จำนวน 1 ชุด
- 12.7 ข้อต่อประปาขนาด 4 นิ้ว ลด 2.5 นิ้ว จำนวน 1 อัน
- 12.8 แม่แรงไฮดรอลิค พร้อมด้าม จำนวน 1 ชุด
- 12.9 ยางอะไหล่พร้อมมกล้อ จำนวน 1 ชุด

### 13. เครื่องมือประจำรถ / คัน

- 13.1 เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน 1 ชุด
- 13.2 ก่องใส่เครื่องมือจำนวน 1 ก่อง พร้อมมกุญแจล็อก
- 13.3 หนังสือ หรือแผ่นความจำ หรือ CD/DVD คู่มือการใช้งานรถ คู่มือการสั่งอะไหล่ และคู่มือการซ่อมรถ จำนวน 1 ชุด
- 13.4 ยื่นราคา ไม่น้อยกว่า 45 วัน ส่งมอบของภายใน 45 วัน

### 14. ข้อกำหนดในการยื่นซอง

- 14.1 ราคาที่เสนอเป็นราคาที่รวมภาษี ค่าธรรมเนียมและค่าใช้จ่ายทั้งหมด และจดทะเบียนให้เรียบร้อยหลังจากคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ได้ตรวจรับเรียบร้อยแล้ว หากผู้ขายยังไม่ดำเนินการจดทะเบียน ราชการจะยังไม่เบิกจ่ายเงินให้
- 14.2 ผู้เสนอราคาจะต้องมีหนังสือรับรองจากโรงงานผู้ผลิตรถว่า เครื่องยนต์ดีเซลของรถที่ เสนอขาย สามารถใช้น้ำมันไบโอดีเซล B5 ได้ ในกรณีที่แคตตาล็อกไม่ได้ระบุไว้
- 14.3 ผู้เสนอราคาต้องแจ้งชื่อ สถานที่ของโรงงานที่จะผลิต ประกอบรถบรรทุกน้ำโดยให้แนบใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง. 4) เพื่อประกอบการพิจารณา
- 14.4 ผู้เสนอราคาต้องแสดงหนังสือรับรองจากผู้ผลิตรถยนต์ว่า สามารถให้บริการตรวจสอบบำรุงรักษาตามวาระภายในระยะเวลารับประกันคุณภาพ โดยสามารถเข้ารับบริการได้ทุกศูนย์บริการของผู้ผลิตรถยนต์ที่เสนอและนำหลักฐานการบริการนี้มาแสดงในการถอนหนังสือ คำประกัน
- 14.5 ในระหว่างระยะเวลาการรับประกัน หากเกิดการชำรุดเสียหาย เมื่อผู้ขายได้รับแจ้งจากผู้ใช้รถของเทศบาลแล้ว ผู้ขายจะต้องเร่งดำเนินการซ่อมแก้ไขให้ใช้งานได้ภายใน 7 วัน หากผู้ขายดำเนินการล่าช้าเกินควร เทศบาลสงวนสิทธิ์ที่จะจ้างเหมาบุคคลภายนอกดำเนินการซ่อมแก้ไข โดยผู้ขายจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น ทั้งนี้โดยมีต้องแจ้งให้ผู้ขายทราบล่วงหน้า

- 14.6 ผู้เสนอราคาจะต้องมีหลักฐานเป็นตัวแทนผู้แทนจำหน่าย ผู้แทนจำหน่าย ผู้ประกอบ หรือ ผู้ผลิตรถยนต์ยี่ห้อที่นำมายื่นเสนอ
- 14.7 ผู้เสนอราคาจะต้องมีหลักฐานในการได้รับเป็นตัวแทนจากบริษัทปั้มน้ำและปั้มหาบหามที่นำมาใช้กับตัวรถ ประกอบกับการยื่นซองในครั้งนี้

